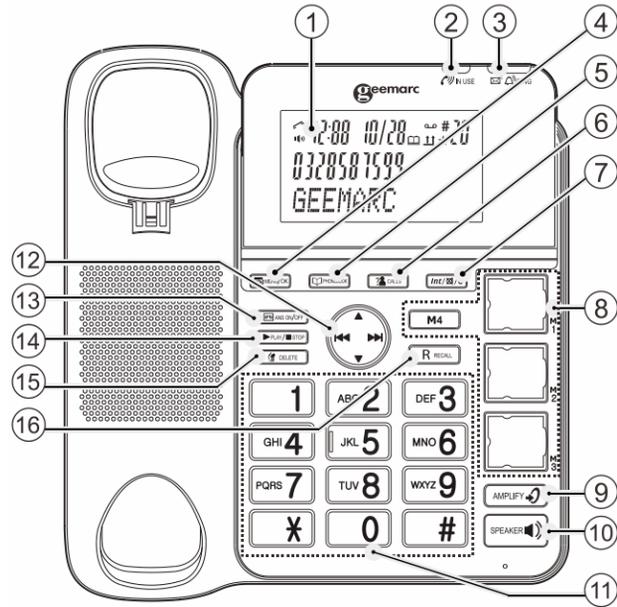


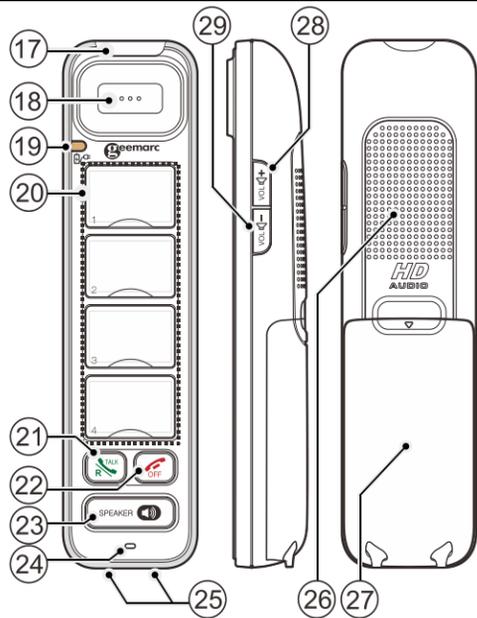
KURZANLEITUNG

De

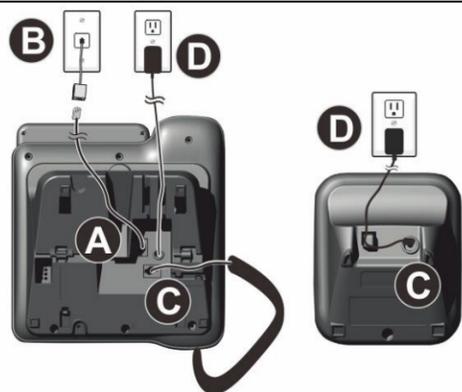
Basisstation



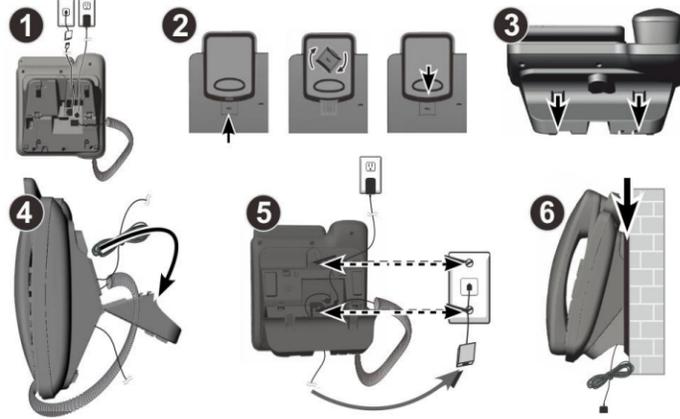
Handapparat



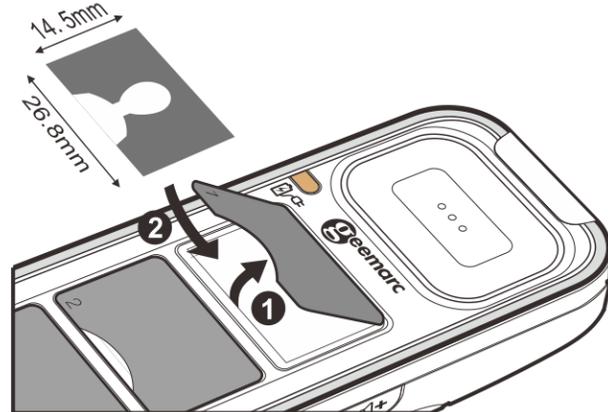
Anschluss Basisstation



Wandmontage



Fotos für Kurzwahltasten einfügen



!!! Prüfen Sie bitte unser Website Geemarc.com für die Details der Bedienungsanleitung !!!

INHALT DER VERPACKUNG

1 Telefon-Basisstation, 1 verkabelter Handapparat, 1 kabelloser Handapparat, 2 Netzteile, 1 Ladegerät, 1 Telefonkabel, 1 NiMh Akkupack, 1 Kurzanleitung

AUFBAU

Anschluss des Telefons

Telefonkabel an die Telefonanschlussbuchse (A) und an den Telefonanschluss in der Wand anschließen (B).

Das Spiralkabel des Handapparats an die Basisstation anschließen.

Die Netzteil-Klinke an die Basisstation und an das Ladegerät (C), danach den Netzteilstecker an eine Wandsteckdose anschließen (D).

Hinweis: Ausschließlich das mit dem Telefon mitgelieferte Netzteil verwenden.

Anschluss des Akkupacks

Die Klinke des Akkupacks fest in den Anschluss im Batteriefach des Handapparates einstecken.

Das mitgelieferte Akkupack wie angezeigt einlegen.

Die Abdeckung flach an das Batteriefach legen und aufwärtsschieben, bis sie einrastet.

Akkupack laden

Das Akkupack beim ersten Ladevorgang mindestens 16 Stunden laden.



ÜBERBLICK

Basis

1. LCD-DISPLAY

2. BELEGT (☎): Eingeschaltet während eines Gesprächs.

3. KLINGEL-Licht (☎)

Blinkt, wenn ein Anruf eingeht. Leuchtet dauerhaft, wenn der Anrufbeantworter eingeschaltet ist. Blinkt, wenn neue Memos oder Nachrichten im Anrufbeantworter gespeichert sind.

4. MENÜ/OK (☰)

Im Bereitschaftsmodus: Drücken, um auf das Hauptmenü zuzugreifen.

Im Untermenü-Modus: Drücken, um die Auswahl zu bestätigen.

In Wiederwahlliste / Anrufliste: Drücken, um die Nummer im Telefonbuch zu speichern.

5. TELEFONBUCH (☰)

In Bereitschaft: Drücken, um auf das Telefonbuch zuzugreifen.

6. ANRUF (ANRUFLISTE) (?☎)

Im Bereitschaftsmodus: Drücken, um auf die Anrufliste zuzugreifen.

7. INT/STUMM/LÖSCHEN (Int/☒/C)

Im Hauptmenü-Modus: Drücken, um zum Bildschirm Bereitschaftsmodus zurückzugehen.

Im Untermenü-Modus: Drücken, um zum vorhergehenden Stufe zurückzugehen

Im Untermenü-Modus: Drücken und halten, um zum Bildschirm Bereitschaftsmodus zurückzugehen.

In Bearbeitung/Vorwahlmodus: Drücken, um ein Zeichen/eine Ziffer zu löschen.

In Bearbeitung/Vorwahlmodus: Drücken und halten, um alle Zeichen/Ziffern zu löschen

Während eines Gesprächs: Drücken, um das Mikrofon stumm zu stellen/wieder zu aktivieren.

Wenn es klingelt: Drücken, um die Klingel der Basisstation stumm zu stellen.

Im Bereitschaftsmodus: Drücken, um mit einem anderen System-Handapparat zu kommunizieren.

8. MEMORY-TASTEN (3-FOTO-KURZWahltASTEN; 1 MEMORY-TASTE - M4)

Im Bereitschaftsmodus: Wählen Sie die Telefonnummer an und drücken Sie mindestens 3 Sekunden lang auf der gewünschten Fototaste bis zum Pipton.

Hinweis: um durch eine Fototaste anzurufen, drücken Sie auf der Fototaste.

9. LAUTSTÄRKE-VERSTÄRKUNG (↔)

Während eines Gesprächs: Drücken, um die Funktion LAUTSTÄRKE-VERSTÄRKUNG zu aktivieren / deaktivieren.

10. LAUTSPRECHER (☎)

Im Bereitschaftsmodus oder im Anzeigemodus Telefonbuch / Anrufliste / Wiederwahlliste:

Drücken, um einen Anruf im Freisprechmodus zu tätigen.

11. ALPHANUMERISCHES TASTENFELD, STERN (*) RAUTE (#)

Vor der Wahl oder im Bearbeitungsmodus: Drücken, um eine Ziffer einzufügen.

0 Taste im Vorwahl- oder Bearbeitungsmodus: Drücken und halten, um eine Pause einzufügen.

12. NAVIGATIONSTASTEN

AUF (▲)

Im Menümodus: Drücken, um die Menüpunkte nach oben zu blättern.

In der Telefonbuchliste / Wiederwahlliste / Anrufliste: Drücken, um in der Liste nach oben zu blättern.

Im Bearbeitungsmodus: Drücken, um den Cursor ein Zeichen nach links zu bewegen.

Während eines Gesprächs oder Wiedergabe einer Nachricht vom AB: Drücken, um die Lautstärke zu erhöhen.

WIEDERHOLEN / AGN (◀◀)

Im Bereitschaftsmodus: drücken und halten, um AGN aufzuzeichnen.

Drücken, um AGN abzuspielen.

Im Modus Abspielen der AB-Nachrichten: Drücken, um zur vorhergehenden Nachricht zurückzugehen

MEMO / SCHNELL VORWÄRTS (▶▶)

Im Bereitschaftsmodus: Drücken und halten, um ein Memo aufzuzeichnen.

Im Modus Abspielen der AB-Nachrichten: Drücken, um zur nächsten Nachricht zu springen.

AB / WIEDERWAHLLISTE (▼)

Im Bereitschaftsmodus: Drücken, um auf die Wiederwahlliste zuzugreifen.

Im Menümodus: Drücken, um die Menüpunkte nach unten zu blättern.

In der Telefonbuchliste/Wiederwahlliste/Anrufliste: Drücken, um in der Liste nach unten zu blättern.

Im Bearbeitungsmodus: Drücken, um den Cursor ein Zeichen nach rechts zu bewegen.

Während eines Gesprächs oder Wiedergabe einer Nachricht vom AB: Drücken, um die Lautstärke zu verringern.

13. ANTW EIN/AUS (☎)

In Bereitschaft: Drücken, um den Anrufbeantworter EIN oder AUS zu schalten.

14. ABSPIELEN / STOPP (▶/■)

Im Bereitschaftsmodus: Drücken, um Nachrichten abzuspielen.

Während des Abspielens der AB-Nachrichten: Drücken, um Abspielen der Nachrichten zu stoppen.

15. LÖSCHEN (☒)

Im Modus Abspielen der AB-Nachrichten: Drücken, um die aktuell abgespielte AB-Nachricht zu löschen.

Im Bereitschaftsmodus: Drücken und halten, um alle alten Nachrichten zu löschen.

16. RÜCKRUF (R)

Während eines Gesprächs: Drücken, um Rückruf zu aktivieren zur Verwendung mit Telefonnetzdiensten wie "Anklopfen" während eines Gesprächs.

Während des Abspielens von Nachrichten: Drücken, um den Anrufer zurückzurufen, wenn die Nummer des Anrufers verfügbar ist.

Handapparat

17. Signalleuchte bei eingehendem Anruf

Blinkt langsam rot, wenn ein Anruf eingeht.

18. Hörer

19. Ladegerät/Verstärker LED (☎)

- Konstant rot, wenn das Akkupack des Handapparats lädt
- Blinkt lange rot bei geringem Ladezustand des Akkupacks des Handapparats.
- Blinkt schnell rot, während der Handapparat registriert wird.
- Blinkt langsam rot, wenn der Handapparat nicht registriert oder nicht im Ladegerät ist.
- Konstant blau, wenn die Verstärkerfunktion aktiviert ist.

20. Foto-Kurzwahltasten

Der Handapparat verfügt über vier Foto-Kurzwahltasten. Er ruft denselben Fotosatz oder Kurzwahleinträge im Direkt Memory ab, die in AMPLIDECT295 oder AMPLIDECT COMBI295 gespeichert sind. Drücken, um eine vorgeschaltete Nummer zu wählen.

21. TALK R

- Anruf tätigen oder annehmen.
- Hellgrün, wenn der Handapparat im Hörermodus ist.
- Während eines Gesprächs drücken, um auf die Anklopffunktion

zuzugreifen (R).



- 22. - Anruf beenden.
- Klingel vorübergehend abstellen, während das Telefon klingelt.
- Funkrufton stummstellen.

23. SPEAKER ()

- Anruf mittels Freisprechanlage tätigen oder annehmen.
- Zwischen Freisprechanlage und Hörer wechseln.
- Hell-Orange, wenn im Freisprechmodus.

24. Mikrofon

25. Ladepol

26. Freisprechanlage

27. Abdeckung des Batteriefachs

28. LS+ vol (VOL +)

- Hörerlautstärke auf bis 30 dB verstärken, (oder die Klingellautstärke, wenn in Ruhemodus)
- Hörerverstärkerfunktion ein-/ausschalten (blaue LED).

29. LS- vol (VOL -)

Hörerlautstärke verringern, (oder die Klingellautstärke, wenn in Ruhemodus (bis die Klingel abschaltet)).

MENÜ EINSTELLUNG

Die Telefon-Einstellungen erfolgen stets in der gleichen Weise:

Die **Menü/OK**  Taste drücken, um das Hauptmenü zu öffnen. Mittels der **▼▲**-Tasten kann ein Eintrag markiert und durch Drücken der **Menü/OK**  Taste bestätigt werden.

Der voreingestellte **PIN**-Code lautet **0000**

Beispiel:

Einstellen der Sprache an der Basisstation

MENÜ/OK  drücken, dann **▼▲** Sprache wählen, **MENÜ/OK**  drücken, dann **▼▲** gewünschte Sprache wählen und zur Bestätigung **MENÜ/OK**  drücken.

Basis

TELEFONBUCH

► ANSICHT ► HINZUFÜGEN ► BEARBEIEN ► LÖSCHEN ► ALLE LÖSCHEN ► TB STATUS

ANRUFLISTE =: ► VERSÄUMT ► EINGEHEND ► AUSGEHEND

DATUM & UHRZEIT: ► UHRZEITFORMAT ► UHR EINSTELLEN

SPRACHE

► ENGLISH ► DEUTSCH ► FRANÇAIS ► ITALIANO ► NEDERLANDS...

EINSTELLUNGEN

► KLINGELTONEINSTELLUNG ► LÖSCHEN ► WÄHLVERFAHREN ► FLASH-DAUER ► TASTENTON ► PIN ÄNDERN ► BS VOREINGABE

SEITE ALLE HA

REGISTRIERUNG

ANTW. GERÄT

► NACHR. WIEDERGABE ► ALLE LÖSCHEN ► MEMO ► AB EIN/AUS ► AB EINSTELLUNGEN (ANTWORTMODUS, AGN EINSTELLUNGEN, ANTWORTVERZÖGERUNG, AUFNAHMEAUER, AB-SPRACHE, BS FILTERN, FERNZUGRIFF, KOMPRIMIERUNG, PIN ÄNDERN, AB VOREINGABE)

REGISTRIERUNG & ABMELDUNG

Hinweis: Handapparat und Basisstation sind vorregistriert.

Es können für eine einzelne Basisstation bis zu fünf Handapparat registriert werden.

im Falle von Neuregistrierung ist der PIN-Code **0000**.

BENUTZUNG DES MOBILTEILS

VERSTÄRKERMODUS

Während eines Gesprächs bei aktiviertem Verstärkermodus kann die Hörerlautstärke auf bis 30 dB verstärkt werden.

- Drücken und halten Sie (2 Sekunden) die **LS+**-Taste, um den Verstärkermodus zu aktivieren (LED konstant blau)
- Drücken und halten Sie erneut die **LS+**-Taste, um den Verstärkermodus abzubrechen. (LED schaltet aus).

Benutzung der Fototasten

Speicherung einer Nummer

Auf die Basisstation. In Vorwahlmodus: Wählen Sie die Nummer, die Sie speichern wollen. Drücken Sie haltend auf die Fototaste, um die eingegebene Nummer zu speichern. Sie können einen Bestätigungston hören.

Wählen einer Fototaste

Drücken Sie lang auf die Fototaste, bis der Mobilteil die gespeicherte Nummer in Freihandmodus wählt.

HANDAPPARAT REGISTRIERUNG

HINWEIS: Handapparat und Basisstation sind vorregistriert.

Es können für eine einzelne Basisstation bis zu fünf Handapparat registriert werden.

Verbindung des Foto-Mobilteils mit Basisstation

1. Drücken Sie auf **Menü/OK** und **/** auf der Basis zur Auswahl der **ANMELDUNG**.
2. Drücken Sie auf **Menü/OK**, bis **BITTE WARTEN** auf dem Basis Display blinkt.
3. Holen Sie das Foto-Mobilteil ab und hängen Sie es wieder auf.

Die rote LED blinkt schnell, um den Beginn des Anmeldeprozesses anzuzeigen.

Wenn die rote LED langsam blinkt, bedeutet das, dass der Anmeldeprozess nicht gestartet werden konnte.

Sobald der Registrierungsprozess abgeschlossen ist, wird ein Bestätigungston ausgegeben. Der Anmeldevorgang kann mehr als 60 Sekunden dauern.

Hinweis: wenn Sie der Anmeldeprozess nicht gestartet werden konnte.

Auf dem Foto-Mobilteil: schnell drücken:

VOL +

SPEAKER

VOL-

SPEAKER

VOL +

VOL-

SPEAKER

Das Foto-Mobilteil sollte zwei Mal schnell piepen.

Dann sollten Sie wieder vom Anfang an versuchen:

1. Drücken Sie auf **Menü/OK** und **/** auf der Basis zur Auswahl der **ANMELDUNG**.
 2. Drücken Sie auf **Menü/OK**, bis **BITTE WARTEN** auf dem Basis Display blinkt
 3. Holen Sie das Foto-Mobilteil ab und hängen Sie es wieder auf.
- Die rote LED blinkt schnell, um den Beginn des Anmeldeprozesses anzuzeigen.

Sobald der Registrierungsprozess abgeschlossen ist, wird ein Bestätigungston ausgegeben. Der Anmeldevorgang kann mehr als 60 Sekunden dauern.

Registrierung eines Handapparats

Am Handapparat: **MENÜ/OK**  drücken, **▼▲**

REGISTRIERUNG wählen, **MENÜ/OK**  drücken, **▼▲**

BASISSTATION (1-4) wählen, **MENÜ/OK**  drücken, PIN

Eingeben (Standardeinstellung: 0000).

Zugleich an der **Basisstation:** **MENÜ/OK**  drücken, **▼▲**

REGISTRIERUNG wählen, **MENÜ/OK**  drücken, um **BITTE WARTEN** zu sehen (wenn die Registrierung erfolgreich war, ertönt ein Bestätigungston).

Abmeldung

Auf der Basisstation: **MENÜ / OK**  drücken, **▼▲** EINSTELLUNGEN wählen, **MENÜ / OK**  drücken.

▼▲ LÖSCHEN HA wählen, **MENÜ / OK**  drücken, PIN eingeben, **MENÜ / OK**  drücken.

▼▲ eine der Handapparatenummern wählen, die abgemeldet werden sollen. Zur Bestätigung **MENÜ / OK**  drücken.

INTERCOM

Interner Anruf

Basisstation: **INT/STUMM/LÖSCHEN (Int/☒/C)** drücken, **▼▲** HA 1 - 5 wählen, **MENÜ/OK**  drücken, um Verbindung herzustellen.

Handapparat: Function not available.

Alle Handapparate anrufen

Basisstation: **INT/STUMM/LÖSCHEN (Int/☒/C)** drücken, **▼▲** ALLE HANDAPPARATE wählen, **MENÜ/OK**  drücken, um Verbindung herzustellen.

Weiterleitung eines Auswärtsgespräch

Basisstation: **MENÜ/OK**  drücken, **▼▲**

Handapparatnummer wählen, drücken  oder  auf dem Handapparat. Nach Herstellung der Verbindung den Aufruf auf der Basisstation beenden.

Konferenzschaltung

Handapparat: **MENÜ/OK**  drücken, **▼▲** INTERCOM wählen, **MENÜ/OK**  drücken.

Die gewünschte Handapparatnummer auf dem Tastenfeld eingeben.

Nach Herstellung der Verbindung, **✕** drücken und halten, bis **KONFERENZ** erscheint.

ANRUFBEANTWORTER

Die Basisstation Ihres Telefons enthält einen Anrufbeantworter, der, wenn eingeschaltet, nicht angenommene Gespräche aufzeichnet. Der Anrufbeantworter kann bis zu 59 Nachrichten mit einer maximalen Aufzeichnungsdauer von etwa 15 Minuten speichern. Neben der Aufzeichnung eingehender Nachrichten können Memos für andere Benutzer des Telefons aufgezeichnet werden.

ANTW EIN/AUS  drücken, um den Anrufbeantworter EIN oder AUS zu schalten.

FERNGESTEUERTE VORGÄNGE

Wenn Sie nicht zuhause sind, kann der Anrufbeantworter über ein anderes Telefon mit Mehrfrequenzwahl angerufen werden, um ihn ein- oder auszuschalten, und um Nachrichten abzuhören.

1. Von einem Telefon mit Mehrfrequenzwahl einwählen.
2. Wenn der Anrufbeantworter anspringt und die Begrüßung abspielt, **✕** drücken.
3. Die 3-ziffrige Fernzugriff-PIN eingeben (voreingestellte PIN ist **0000**).
4. Folgende Tasten drücken, um die gewünschte Funktion auszuführen.

A	Funktionen	
	Während keine Nachricht abgespielt wird	Während eine Nachricht abgespielt wird
2		Aktuell abgespielte Nachricht löschen
4		Aktuelle Nachricht vom Anfang an erneut abspielen. Zwei Mal drücken, um zur vorhergehenden Nachricht zurück zu springen.

5	Nachricht abspielen.	Abspielen der aktuellen Nachricht abbrechen.
6		Vorwärts springen, um nächste Nachricht abzuspielen.
7	Anrufbeantworter einschalten.	
9	Anrufbeantworter ausschalten.	
*	Die 4-ziffrige Fernzugriff-PIN eingeben.	

HINWEIS:

Ist der Speicher des Anrufbeantworters voll und der Antwortmodus **ANTW & AUFZEICHNUNG** eingestellt ist, wechselt der Antwortmodus in **NUR ANTWORTEN**.

Sobald einige Nachrichten gelöscht wurden, wechselt er automatisch in den Modus **ANTW & AUFZEICHNUNG**.

Neue Nachrichten können nicht gelöscht werden, bevor sie abgehört wurden.

GUARANTEE

Geemarc™ bietet Ihnen eine Garantie für den Zeitraum von zwei Jahre ab Kaufdatum. Während dieser Zeit sind alle Reparaturen oder Ersatzleistungen (nach unserem Ermessen) für Sie gratis. Sollten Sie ein Problem feststellen, kontaktieren Sie bitte unsere Hotline oder besuchen Sie unsere Internet-Seite unter www.geemarc.com/de. Die Garantie deckt weder Unfälle noch Fahrlässigkeit oder Bruchschäden an irgendwelchen Teilen ab. An dem Produkt dürfen weder Änderungen vorgenommen werden, noch darf es auseinandergebaut werden von jemandem, der kein zugelassener Geemarc Vertreter ist. Die Geemarc-Garantie schränkt Ihre gesetzlichen Rechte in keiner Weise ein.

WICHTIG: IHRE QUITTUNG IST TEIL IHRER GARANTIE. SIE MUSS AUFBEWAHRT UND IM FALL VON GEWÄHRLEISTUNGSANSPRUCHEN VORGELEGT WERDEN.

ERKLÄRUNG:

CE Richtlinien

Geemarc Telecom SA erklärt hiermit, dass dieses Produkt die grundlegenden Anforderungen und andere einschlägigen Bestimmungen der R&TTE-Richtlinie 2014/53/EU.

Die Konformitätserklärung kann unter www.geemarc.com eingesehen werden

VORSCHRIFTEN FÜR DIE WIEDERVERWERTUNG

Das WEEE (Waste Electrical and Electronic Equipment) wurde festgesetzt, um Geräte am Ende ihres Produktlebenszyklus auf die beste Art und Weise zu recyceln.

Wenn dieses Produkt unverwendbar geworden ist, werfen Sie es bitte nicht in Ihren normalen Hausmüll.

Bitte nutzen Sie eine der folgenden Entsorgungsmöglichkeiten:

- Entfernen Sie die Akkus und werfen Sie sie in den entsprechenden WEEE Müllcontainer. Werfen Sie auch das Gerät selbst in den dafür vorgesehenen WEEE Container.

- Ersatzweise können Sie das Gerät an den Verkäufer zurückgeben. Wenn Sie ein neues Gerät kaufen, sollte er das alte zurücknehmen.

Indem Sie diese Anweisungen befolgen, gewährleisten Sie die Gesundheit Ihrer Mitmenschen und den Schutz unserer Umwelt.



Produktsupport und Hilfe erhalten Sie auf unserer Webseite unter www.geemarc.com/de
Telefon **00 49(0) 228 548 89 932**